管道设备安装工作内容及要求

1. 醋酸管道
2. 界区至甲醇V5301围堰外7米高8"碳钢管道约370米拆除 。
3. 增界区至V5305入口新增 8"不锈钢入库管并安装界区阀组、流量计及入库切断阀等。
4. 改造V5305、V5306出库总管，储罐备用口引一根8"不锈钢管道至新预制的14"不锈钢总管上，拆除原10" 总管， 由现10"改成14" 。
5. 在新增14" 管道上引出三路管线，分别是新增发船泵进口、改造后发车泵进口、老发船泵进口。
6. 新发船泵出口由10" 不锈钢管道通过万方管廊至新建管廊最后至2#泊位，安装相关支架、流量计及过滤器等。
7. 新发车泵是在原万方发船泵A、D的基础上进行改造，先需拆除原相关管线（8" 管道约50米，相关泵进出口阀门），泵就位后配置相关管线。管线部分利用原翻料直至发车岛2层（原甲、乙醇发车工位），并配置醋酸尾气吸收管线与原尾气管道相连，并更换现有罗茨风机，安装相关支架及过滤器。
8. 原甲、乙醇发车管线分别调整至现甲醇和乙醇的收车岛二层（甲醇管线增加50米4" 碳钢管，并将原发车鹤管进行一次拆装。乙醇管线拆4" 碳钢管30米，安装50米4" 碳钢管，并将原发车鹤管进行一次拆装）。
9. 精制酸泵移位，相应进出口管道重新拆装一次。
10. 安装管道铺设时所需支架，根据流程图安装相关阀门。
11. 乙酯管道
12. V35100-V35103储罐上开14"口，开孔处焊接加强护板，分别汇总至14"出口总管上。
13. 14"管道连至新增乙酯泵入口 。
14. 新增乙酯泵出口10"碳钢管道由千方管廊至万方管廊至新建管廊至码头2#泊位，并需新增管道支架 、切断阀、流量计、过滤器等。

4、安装管道铺设时所需支架，根据流程图安装相关阀门。

1. 甲醇管道
2. V5301储罐开14"口，开孔处焊接加强护板，
3. 14"管道连至新增甲醇泵入口。
4. 新增甲醇泵出口新增10"碳钢管道由新建管廊至码头2#泊位 ，并需新增管道支架 、切断阀、流量计、过滤器等。
5. 拆除V5303入库管道，新增10"碳钢管道与 储罐入口法兰直接连接，并安装相关切断阀等。

5、安装管道铺设时所需支架，根据流程图安装相关阀门。

四、乙醇管道

1. V5304储罐开14"口，开孔处焊接加强护板，
2. 14"管道连至新增甲醇泵入口。
3. 新增甲醇泵出口新增10"碳钢管道由新建管廊至码头2#泊位 ，并需新增管道支架 、切断阀、流量计、过滤器等。
4. 拆除V5302入库管道，新增10"碳钢管道与 储罐入口法兰直接连接，并安装相关切断阀等。

5、安装管道铺设时所需支架，根据流程图安装相关阀门。

五、液磺管道

1、预制8"\*10"夹套管约380米，并按要求设置相关疏水管道及阀门。

2、新增3"蒸气管380米，并按要求设置相关疏水管道及阀门。

3、夹套管及蒸气管有1#泊位入口延办公楼后管廊至2#泊位栈桥管廊至2#发放泊位。

4、安装管道铺设时所需支架及固定架，根据流程图安装相关阀门。

六、安装要求

1、安装地点涉及重大危险源、临水区域，需办理相关特殊作业证后方可施工。

2、节假日、重要检查不安排施工作业。

3、涉及吊装、叉车、脚手架、围挡等辅助施工设施由施工方提供。

4、所有工艺主管道需100%拍片，液磺管道内层焊口也需要拍片。

5、根据现场情况配置氮气、仪表气管线，管道支架根据图纸制作安装。

6、配合岗位做工艺处理，拆装盲板、预制短接、拆装管道等（见清洗置换工作量说明）。

7、配合岗位做好管道吹扫、管道试压查漏工作。

8、除液磺管道外所有工艺管道法兰均需要安装管道跨接，每隔100米焊接一个一头打孔的接地点。