

## 浴室加热器拆装及汽水管道更换施工工作量

一、浴室一楼室内立式半容积式换热器 3 台（加热器自重约 2.3 吨/台）。原拆除 1#3#加热器，2#号加热器移位。新安装加热器两台。

### 二、进水管道路

无缝钢管 DN80 20# 30 米、无缝钢管 DN50 20# 2 米、  
法兰 SO80-16RF 20# 5 片、法兰 SO50-16RF 20# 2 片、  
90 弯头 DN80 20# 8 只、90 弯头 DN50 20# 2 只、  
三通 DN80\*80 20# 2 只、三通 DN80\*50 20# 1 只、  
球阀 DN80 4 只、闸阀 DN50 1 只、  
止回阀 DN80 1 只。

### 三、出水管道路

无缝钢管 DN80 20# 20 米、法兰 SO80-16RF 20# 3 片、  
90 弯头 DN80 20# 4 只、三通 DN80\*80 20# 2 只、  
球阀 DN80 3 只、

### 四、蒸气管道路

无缝钢管 DN80 20# 15 米、三通 DN80\*50 20# 3 只、  
法兰 SO50-16RF 20# 15 片、90 弯头 DN50 20# 15 只、  
三通 DN50\*50 20# 6 只、三通 DN80\*50 20# 3 只、  
截止阀 DN50 6 只、调节阀 DN50 3 只、

### 五、疏水管道路

无缝钢管 DN25 20# 20 米、法兰 SO25-16RF 20# 20 片、  
90 弯头 DN25 20# 16 只、三通 DN25\*25 20# 8 只、  
截止阀 DN25 8 只、疏水器 DN25 4 只、  
支架 150 kg。

注：1、2 台新换热器需要配合相关的压力容器领证。

2、施工单位请查看现场复核工作，如有异意及时沟通。确认无误后参与报价竞标。

3、焊接管道的施工需满足：

《现场设备、工业管道焊接工程施工规范》GB 50236-2011；

《现场设备、工业管道焊接工程施工质量验收规范》GB50683-2011；

《压力管道安全技术监察规程-工业管道》TSG D0001-2009。

4、落实：索普新材料科技有限公司生产运行部《关于规范管道安装焊接施工的通知》要求。

5、现场产生的垃圾由施工单位负责分类运至指定位置堆放。施工单位中标后 30 个工作日内完成施

工。

黄俊

扫码使用



夸克扫描王

